

GYMNASSE



Le lion D'OR



F

- Je parle en français.
- Je suis actif dans l'apprentissage du français.

I

- J'accepte les idées des autres.



E

- Je participe activement.
- J'ai une attitude positive.
- J'ai un bel esprit d'équipe.

R



- Je suis poli et à l'écoute des autres.
- J'agis de façon appropriée.